

QUATTRO GUANTI PER TUTTI I TUOI LAVORI

2022
2023



ATG® PARTNER IN ITALY
T +39 0883 334815- www.baseprotection.com



CHE COSA RENDE DIVERSI I GUANTI ATG®?

Le piattaforme tecnologiche di ATG® sono in continua evoluzione grazie al lavoro di un team di base che coniuga le ricerche di mercato e le analisi di marketing con i più recenti sviluppi tecnologici, costituendo così le basi per continuare a migliorare l'esperienza d'uso del cliente attraverso un'innovazione costante.

Il motivo? Perché siamo consapevoli della complessità insita nella scelta e implementazione di un programma di protezione della mano che risulti efficace e adottato da tutti. Se, da un lato, gli utilizzatori continuano a chiedere guanti più confortevoli, dall'altro, si presta attenzione alla riduzione degli infortuni e ai costi che ne derivano, nonché all'aumento di efficienza del lavoratore.

Mediante l'utilizzo delle nostre piattaforme tecnologiche, ci proponiamo di combinare il comfort e la soddisfazione del lavoratore con caratteristiche di sicurezza e di performance. Di recente abbiamo introdotto una tecnologia orientata al benessere, che si prende cura delle mani durante e dopo il lavoro.

I nostri prodotti includono tecnologie riconducibili a uno di questi tre temi cardine:

1. Comfort
2. Prestazioni
3. HandCare™

Tali tecnologie vengono utilizzate singolarmente o in combinazione tra loro per fornire un guanto che sia dermocompatibile grazie alla nostra partnership con la Skin Health Alliance.

Tutti i nostri guanti sono progettati per essere durevoli e possono essere lavati, a riprova del nostro impegno per un buon rapporto qualità-prezzo



PIATTAFORME TECNOLOGICHE

proRange®



Traspirazione a 360°

AIRtech®, divenuto lo standard di riferimento per la traspirazione, è stato concepito e realizzato per aumentare il comfort eliminando il calore che si forma all'interno del guanto. Questa piattaforma offre agli utilizzatori una durata e un comfort senza precedenti. AIRtech®, applicata nei modelli che la includono, è il risultato di un rivestimento in micro-schiuma di nitrile brevettato. La presenza di minuscole bolle che formano una rete di micro-tunnel consente la dissipazione naturale del calore, permettendo così alla mano di respirare.

AIRtech® offre ciò che chiamiamo 'traspirazione a 360°'. Una mano fresca è più agile, sicura e produttiva. Cercate il logo AIRtech®.



Per ridurre l'affaticamento della mano

ERGOtech® punta a rendere il guanto una seconda pelle. Questa piattaforma si concentra sull'ottimizzazione della forma, aderenza e sensibilità tattile del guanto, migliorando perciò l'esperienza dell'utilizzatore. Un valido esempio di questa tecnologia è costituito dalle nostre mescole, che sono state sviluppate per adattarsi alla mano e massimizzarne la flessibilità durante l'uso.



Un utilizzo più prolungato comporta notevoli risparmi

DURAtech® è una piattaforma tecnologica che consente di prolungare la durata di un guanto.

Il motivo? Perché un guanto durevole è vantaggioso dal punto di vista economico. Oltre alla durata, è altresì necessario garantire proprietà fondamentali come freschezza e igiene: per questo abbiamo progettato i nostri guanti all'insegna della lavabilità. In questo modo è possibile sfruttarne appieno la straordinaria durata.



Per una protezione contro i tagli

CUTtech® unisce e amalgama filati e fibre ad alto rendimento per fornire diversi livelli di protezione da taglio, in linea con la nostra filosofia portante di garantire all'utilizzatore un grado superiore di comfort e soddisfazione.

Di recente, alla gamma CUTtech® è stato aggiunto un rinforzo permanente in nitrile situato tra il pollice e l'indice, allo scopo di aumentare la resistenza in un'area intrinsecamente debole nella maggior parte dei guanti.



Per una performance superiore

Per noi di ATG®, la presa è un parametro di sicurezza fondamentale. La nostra finitura a micro-coppa GRIPtech® migliora le proprietà di presa rendendo più sicure le parti maggiormente sollecitate, riducendo l'affaticamento della mano risultante da una capacità di presa inadeguata. Per ottenere questo effetto di elevata efficienza, viene applicato un processo di rivestimento brevettato solo dove è necessario, allo scopo di migliorare e massimizzare la destrezza e la flessibilità.

Questa tecnologia intelligente, concepita per le applicazioni in ambienti asciutti e/o oleosi, viene usata spesso in combinazione con CUTtech®, per fornire un equilibrio ottimale tra resistenza al taglio e presa. Se la presa è salda, il rischio di taglio si riduce. GRIPtech® riduce l'affaticamento della mano e aumenta la sicurezza.



Per una protezione contro oli, liquidi e sostanze chimiche

Molte aree di lavoro sono oggi caratterizzate dalla presenza di sostanze liquide, tra cui l'acqua, gli oli e diversi agenti chimici, in varie quantità. La barriera LIQItech®, concepita per salvaguardarvi, è caratterizzata da una tecnologia di rivestimento all'avanguardia, esclusiva di ATG®, che fornisce rivestimenti leggeri e flessibili che vengono applicati a fodere a filo continuo, senza cuciture, ultrasottili e con diverse grammature.

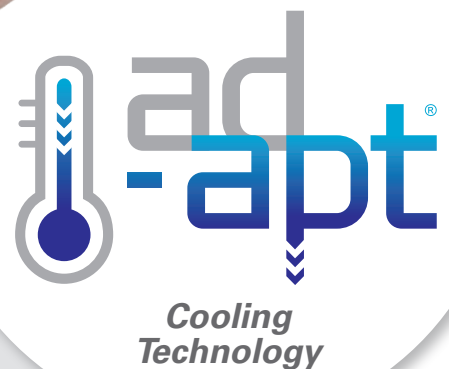
La combinazione tra rivestimento e tecnologie di lavorazione a filo continuo senza cuciture è in grado di fornire idrorepellenza, oltre che resistenza di basso o alto grado alle sostanze chimiche, garantendo al contempo un eccezionale livello di comfort che di solito non viene associato ai guanti con queste proprietà.



Per una protezione contro il calore e il freddo

THERMtech® integra le tecnologie di rivestimento e di lavorazione a filo continuo senza cuciture, che offrono proprietà di isolamento termico per resistere al calore o al freddo. ATG® dispone di propri impianti tecnologicamente avanzati in grado di miscelare filati e fibre resistenti al calore per creare prodotti con elevate proprietà di isolamento termico, senza tuttavia compromettere flessibilità, destrezza, peso e comfort.

RINFRESCA LE MANI ACCALDATE MANTENENDOLE FRESCHE, ASCIUTTE E PRODUTTIVE



LA RICHIESTA DEI CLIENTI CHE CI HA ISPIRATI NELLO SVILUPPO DI QUESTA TECNOLOGIA

Oggi, nella scelta dei guanti, l'elemento prioritario che viene indicato dal 97 per cento degli utilizzatori è il comfort, anche a fronte del problema cruciale posto dalle mani sudate.

La ricerca di una soluzione ci ha portato a sviluppare AD-APT®, che è stata integrata nell'iconico MaxiFlex®. La tecnologia AD-APT®, attivata dal movimento delle nostre mani e dall'aumento della temperatura all'interno del guanto, consente il rilascio di un agente rinfrescante naturale in grado di mantenere le mani asciutte e di renderle, per l'appunto, più fresche.

**AD-APT®: la soluzione più intelligente
per mani asciutte, fresche e produttive.**

Disponibile come

**MaxiFlex® Ultimate™ 42-874,
MaxiFlex® Endurance™ 42-844/845/848 e
MaxiDex® 19-007**



ACCREDITO
DERMATOLOGICO



**Mani più
fresche del 31%¹**

¹ Comparazione fatta tra MaxiFlex® Ultimate™ e MaxiFlex® Ultimate™ con tecnologia di raffreddamento AD-APT®

COME SCEGLIERE IL GUANTO ATG®

1. Selezionare il proprio ambiente di lavoro
2. Selezionare la resistenza al taglio necessaria
3. **Trovare il guanto ideale**



Rischio taglio:
ALTO



Rischio taglio:
MEDIO



Rischio taglio:
BASSO



Manipolazioni di
precisione in
ambienti ASCIUTTI



Manipolazioni di
precisione in
ambienti OLEOSI



Manipolazioni di
SOSTANZE
CHIMICHE



Manipolazioni di
precisione in
ambienti FREDDI

MaxiFlex® - Precision Handling™ in ambienti asciutti

MaxiCut® - Assured Protection™ per manipolazioni a rischio di tagli

MaxiDry® - Controlled Performance™ in ambienti umidi e oleosi

MaxiChem® - Secure Safety™ per manipolazioni di sostanze chimiche

Precision Handling™

MaxiFlex® Ultimate™ è divenuto lo standard di riferimento per le manipolazioni di precisione in ambienti asciutti.



N° di riferimento	42-874	34-875	34-876
Rivestimento	Palmo	Rivestimento 3/4	Rivestimento intero
Colore	Grigio/Nero	Grigio/Nero	Grigio/Nero
Lunghezza (10/XL)	22,5 cm	23,5 cm	23,5 cm
Spessore palmo	1.00 mm	1.00 mm	1.00 mm
EN 388:2016	4131A	4131A	4131A
Taglie	6-12	7-11	8-10
Senza silicone	Sì	Sì	Sì

*cibo secco e non grasso
Maggiori info: www.atg-glovesolutions.com



Precision Handling™ in ambienti asciutti

- MaxiFlex® è caratterizzato da una durata eccezionale, con una resistenza pari a 18.000 cicli di abrasione per millimetro grazie all'impiego della tecnologia DURAtech® nella realizzazione del rivestimento.
- AIRtech® offre ciò che chiamiamo 'traspirazione a 360°'
- Presa ottimizzata e controllata- grazie alla finitura a micro-coppa.
- Forma, aderenza e sensibilità tattile; simula la "mano a riposo," riducendone l'affaticamento e aumentando il comfort.

Campo di applicazione:

MaxiFlex® Ultimate™ è stato concepito per manipolazioni di precisione in ambienti asciutti.

Compatibile con i touchscreen



Tutti i guanti MaxiFlex® hanno l'accredito dermatologico della Skin Health Alliance, come parte del nostro programma HandCare™. Essi vengono inoltre sottoposti a lavaggio prima dell'imballaggio in modo da garantirne la 'freschezza fuori dalla confezione', come certificato da Oeko-Tex®.



Precision Handling™

I punti in rilievo presenti su MaxiFlex® Endurance™ offrono una presa più salda in applicazioni ripetitive o nella manipolazione di carichi pesanti.



N° di riferimento	42-844	42-848	42-845	34-847
Rivestimento	Palmo/Puntinato	Palmo/Puntinato	Rivestimento ¾/Puntinato	Polso americano/Puntinato
Colore	Grigio/Nero	Arancia/Nero	Grigio/Nero	Grigio/Nero
Lunghezza (10/XL)	23 cm	23 cm	23,5 cm	25 cm
Spessore palmo	1.10 mm	1.10 mm	1.10 mm	1.10 mm
EN 388:2016	4131A	4131A	4131A	4131A
Taglie	6-12	6-12	6-12	7-11
Senza silicone	No	No	No	No



Precision Handling™ in ambienti asciutti

- MaxiFlex® è caratterizzato da una durata eccezionale, con una resistenza pari a 18.000 cicli di abrasione per millimetro grazie all'impiego della tecnologia DURAtech® nella realizzazione del rivestimento.
- AIRtech® offre ciò che chiamiamo 'traspirazione a 360°'
- **I punti in rilievo presenti su MaxiFlex® Endurance™ offrono una presa più salda in applicazioni ripetitive o nella manipolazione di carichi pesanti.**
- Forma, aderenza e sensibilità tattile; simula la "mano a riposo", riducendone l'affaticamento e aumentando il comfort.

Campo di applicazione:

MaxiFlex® Endurance™ è stato concepito per manipolazioni di precisione in ambienti asciutti.

Compatibile con i touchscreen



Precision Handling™

Con un peso di soli 14 grammi, MaxiFlex® Elite™ è il nostro guanto MaxiFlex® più leggero e sottile, per applicazioni che richiedono la massima destrezza.



FINO AD ESAURIMENTO SCORTE



EN 16350:2014
R_v < 1,0 x 10⁸ Ω

N° di riferimento	34-274	34-244	34-774B
Rivestimento	Palmo	Palmo/Puntinato	Palmo
Colore	Blu/Blu	Blu/Blu	Grigio/Nero
Lunghezza (10/XL)	23 cm	23 cm	23 cm
Spessore palmo	0,80 mm	0,90 mm	0,80 mm
EN 388:2016	4121A	4121A	4121A
Taglie	5-12	6-12	6-11
Senza silicone	Si	No	Si



Precision Handling™ in ambienti asciutti

- Con un peso di soli 14 grammi, MaxiFlex® Elite™ è il nostro guanto MaxiFlex® più leggero e sottile, per applicazioni che richiedono la massima destrezza.
- Resistenza pari a 12.000 cicli di abrasione per millimetro grazie all'impiego della tecnologia DURAtech® nella realizzazione del rivestimento.
- AIRtech® offre ciò che chiamiamo 'traspirazione a 360°'
- Presa ottimizzata e controllata- grazie alla finitura a micro-coppa.
- Forma, aderenza e sensibilità tattile; simula la "mano a riposo", riducendone l'affaticamento e aumentando il comfort.

Campo di applicazione:

MaxiFlex® Elite™ è stato concepito per manipolazioni di precisione in ambienti asciutti.

Compatibile con i touchscreen



Tutti i guanti MaxiFlex® hanno l'accredito dermatologico della Skin Health Alliance, come parte del nostro programma HandCare™. Essi vengono inoltre sottoposti a lavaggio prima dell'imballo in modo da garantirne la 'freschezza fuori dalla confezione', come certificato da Oeko-Tex®.

Precision Handling™



L'aloë vera e la vitamina E vengono rilasciate nel corso dell'utilizzo prendendosi cura delle mani durante e dopo il lavoro.

N° di riferimento	34-824
Rivestimento	Palmo
Colore	Azzurro/Azzurro
Lunghezza (10/XL)	23 cm
Spessore palmo	1,00 mm
EN 388:2016	4131A
Taglie	6-12
Senza silicone	Sì

Offre un isolamento supplementare contro il calore e il freddo grazie a una fodera interna in morbido cotone di alta qualità.

N° di riferimento	34-924
Rivestimento	Palmo
Colore	Grigio Chiaro/Blu Scuro
Lunghezza (10/XL)	23 cm
Spessore palmo	1,10 mm
EN 388:2016	4121A
EN 407:2020	X1XXXX
Taglie	6-12
Senza silicone	Sì



*cibo secco e non grasso
Maggiori info: www.atg-glovesolutions.com



Precision Handling™ in ambienti asciutti

- Resistenza pari a 18.000 cicli di abrasione per millimetro grazie all'impiego della tecnologia DURAtech® nella realizzazione del rivestimento.
- AIRtech® offre ciò che chiamiamo 'traspirazione a 360°'
- **MaxiFlex® Active™ 34-824 - L'aloë vera e la vitamina E vengono rilasciate nel corso dell'utilizzo prendendosi cura delle mani durante e dopo il lavoro.**
- **MaxiFlex® Comfort™ 34-924 - Offre un isolamento supplementare contro il calore e il freddo grazie a una fodera interna in morbido cotone di alta qualità.**
- Presa ottimizzata e controllata - grazie alla finitura a micro-coppa.
- Forma, aderenza e sensibilità tattile; simula la "mano a riposo", riducendone l'affaticamento e aumentando il comfort.

Campo di applicazione:

MaxiFlex® Active™ è stato concepito per manipolazioni di precisione in ambienti asciutti.

Compatibile con i touchscreen



Precision Handling™



MaxiFlex® Cut™ è un guanto MaxiFlex® resistente al taglio che resta ultra sottile, flessibile, pratico e confortevole. Inoltre è privo di DMF e non contiene sostanze ad alto rischio (REACH).



**Rischio taglio
MEDIO**

N° di riferimento	34-8743	34-8753
Rivestimento	Palmo	Rivestimento ¾
Colore	Verde/Nero	Verde/Nero
Lunghezza (10/XL)	24,5 cm	24,5 cm
Spessore palmo	0,80 mm	0,80 mm
EN 388:2016	4331B	4331B
Taglie	6-11	7-11
Senza silicone	Sì	Sì



Precision Handling™ in ambienti asciutti

- AIRtech® offre ciò che chiamiamo 'traspirazione a 360°'
- CUTtech® per protezione contro il taglio medio (**EN 3B di protezione contro il taglio**).
- Presa ottimizzata e controllata- grazie alla finitura a micro-coppa.
- Forma, aderenza e sensibilità tattile; simula la "mano a riposo", riducendone l'affaticamento e aumentando il comfort.

Campo di applicazione:

MaxiFlex® Cut™ è stato concepito per manipolazioni di precisione con maggiore rischio di taglio in ambienti asciutti.

Compatibile
con i touchscreen



Tutti i guanti MaxiFlex® hanno l'accredito dermatologico della Skin Health Alliance, come parte del nostro programma HandCare™. Essi vengono inoltre sottoposti a lavaggio prima dell'imballo in modo da garantirne la 'freschezza fuori dalla confezione', come certificato da Oeko-Tex®.



Precision Handling™



MaxiFlex® Cut™ è un guanto MaxiFlex® resistente al taglio che resta ultra sottile, flessibile, pratico e confortevole. Inoltre è privo di DMF e non contiene sostanze ad altro rischio (REACH).

Maxiflex® Cut™ 34-1743 può essere utilizzato per il contatto con superfici calde fino a 100°C (15 secondi) e ti protegge anche da bordi taglienti e ruvidi.

DUPONT
Kevlar®

Rischio taglio
**MEDIO/
ALTO**



N° di riferimento	34-1743
Rivestimento	Palmo
Colore	Nero/Nero
Lunghezza (10/XL)	25,5 cm
Spessore palmo	1,10 mm
EN 388:2016	4331D
EN 407:2020	X1XXXX
Taglie	6-11
Senza silicone	-



Precision Handling™ in ambienti asciutti

- AIRtech® offre ciò che chiamiamo 'traspirazione a 360°
- CUTtech® per protezione contro il taglio medio **(EN 3D di protezione contro il taglio)**.
- Presa ottimizzata e controllata- grazie alla finitura a micro-coppa.
- Forma, aderenza e sensibilità tattile; simula la "mano a riposo", riducendone l'affaticamento e aumentando il comfort.

Campo di applicazione:

MaxiFlex® Cut™ è stato concepito per manipolazioni di precisione con maggiore rischio di taglio in ambienti asciutti.



Tutti i guanti MaxiFlex® hanno l'accredito dermatologico della Skin Health Alliance, come parte del nostro programma HandCare™. Essi vengono inoltre sottoposti a lavaggio prima dell'imballo in modo da garantirne la 'freschezza fuori dalla confezione', come certificato da Oeko-Tex®.



Assured Protection™



MaxiCut® Ultra™, la nostra ultimissima proposta per la protezione da taglio in ambienti asciutti, integra i valori chiave di MaxiCut® in un pacchetto di tecnologie che lo rendono più sottile, confortevole e durevole.



**Rischio taglio
ALTO**

I MaxiCut® Ultra™ Sleeves sono il complemento perfetto ai nostri guanti di protezione da taglio. Essi forniscono una maggiore protezione nell'area del braccio.

N° di riferimento	44-3745	44-3755	89-5740
Rivestimento	Palmo	Rivestimento ¾	-
Colore	Blu/Nero	Blu/Nero	Blu
Lunghezza (10/XL)	24 cm	24,5 cm	40 cm
Spessore palmo	1.00 mm	1.00 mm	0.90 mm
EN 388:2016	4442C	4442C	3442C
Taglie	6-11	7-11	solo 7 e 10
Senza silicone	Sì	Sì	Sì

*cibo secco e non grasso
Maggiori info: www.atg-glovesolutions.com



Assured Protection™ per manipolazioni a rischio di tagli

- AIRtech® offre ciò che chiamiamo 'traspirazione a 360°'
- CUTtech® per alta resistenza al taglio (**EN 4C di protezione contro il taglio**)
- Presa ottimizzata e controllata- grazie alla finitura a micro-coppa.
- Forma, aderenza e sensibilità tattile; simula la "mano a riposo", riducendone l'affaticamento e aumentando il comfort.



Campo di applicazione:

MaxiCut® Ultra™ è stato concepito per le manipolazioni con maggior rischio di taglio in ambienti asciutti.

Compatibile
con i touchscreen



Tutti i guanti MaxiFlex® hanno l'accredito dermatologico della Skin Health Alliance, come parte del nostro programma HandCare™. Essi vengono inoltre sottoposti a lavaggio prima dell'imballo in modo da garantirne la 'freschezza fuori dalla confezione', come certificato da Oeko-Tex®.



Assured Protection™



MaxiCut® Oil™ combina la protezione da taglio con ottime proprietà di presa, comfort, flessibilità e destrezza in ambienti oleosi e umidi.



Rischio taglio
MEDIO



N° di riferimento	44-305	34-304	34-305
Rivestimento	Rivestimento ¾	Palmo	Rivestimento ¾
Colore	Verde/Nero	Verde/Nero	Verde/Nero
Lunghezza (10/XL)	24,5 cm	25 cm	25 cm
Spessore palmo	1,10 mm	1,30 mm	1,30 mm
EN 388:2016	4341B	4331B	4331B
EN 407:2020	X1XXXX	-	-
Taglie	7-11	7-11	7-11
Senza silicone	Si	Si	Si



Assured Protection™ per manipolazioni a rischio di tagli

- Superiore resistenza agli oli grazie alla tecnologia LIQUitech®.
- CUTtech® per protezione contro il taglio medio (**EN 3B di protezione contro il taglio**).
- La nostra finitura a micro-coppa antiscivolo consente una presa superiore e controllata in applicazioni oleose e umide.

Campo di applicazione:

MaxiCut® Oil™ è stato concepito per le manipolazioni con maggior rischio di taglio in ambienti oleosi o umidi.



Assured Protection™



MaxiCut® Oil™ combina la protezione da taglio con ottime proprietà di presa, comfort, flessibilità e destrezza in ambienti oleosi e umidi.



**Rischio taglio
ALTO**

N° di riferimento	34-505
Rivestimento	Rivestimento ¾
Colore	Blu/Nero
Lunghezza (10/XL)	25 cm
Spessore palmo	1,60 mm
EN 388:2016	4443C
Taglie	7-11
Senza silicone	No



Assured Protection™ per manipolazioni a rischio di tagli

- Superiore resistenza agli oli grazie alla tecnologia LIQUtech®.
- CUTtech® per protezione contro il taglio medio (**EN 4C di protezione contro il taglio**).
- La nostra finitura a micro-coppa antiscivolo consente una presa superiore e controllata in applicazioni oleose e umide.



Campo di applicazione:

MaxiCut® Oil™ è stato concepito per le manipolazioni con maggior rischio di taglio in ambienti oleosi o umidi.



Tutti i guanti MaxiFlex® hanno l'accredito dermatologico della Skin Health Alliance, come parte del nostro programma HandCare™. Essi vengono inoltre sottoposti a lavaggio prima dell'imballo in modo da garantirne la 'freschezza fuori dalla confezione', come certificato da Oeko-Tex®.



Controlled Performance™



La gamma MaxiDry® coniuga comfort e presa con la protezione dagli oli, fornendo prestazioni controllate in queste condizioni difficili.



N° di riferimento	56-424	56-425	56-426#	56-427
Rivestimento	Palmo	Rivestimento ¾	Polso americano	Rivestimento intero
Colore	Viola/Nero	Viola/Nero	Viola/Nero	Viola/Nero
Lunghezza (10/XL)	24 cm	24 cm	26 cm	25 cm
Spessore palmo	1,30 mm	1,30 mm	1,10 mm	1,30 mm
EN 388:2016	4121A	4121A	4111A	4121A
EN ISO 374-1:2016	No	No	Type C	No
Taglie	6-12	6-12	6-11	6-12
Senza silicone	Si	Si	Si	Si



Controlled Performance™ in ambienti umidi e oleosi

- Superiore resistenza agli oli grazie alla tecnologia LIQUITech®.
- **Ultra leggero** - il rivestimento sintetico combinato a una fodera a filo continuo senza cuciture ultra leggera offre livelli superiori di comfort, sensibilità tattile, aderenza e destrezza.
- La nostra finitura a micro-coppa antiscivolo consente una presa superiore e controllata in applicazioni oleose e umide.
- Forma, aderenza e sensibilità tattile simula la "mano a riposo", riducendone l'affaticamento e aumentando il comfort.

Campo di applicazione:

MaxiDry® è stato concepito per le manipolazioni in ambienti oleosi o umidi.

MaxiDry® 56-426 (Type C)		
Chimico	CAS Nr.	Permeazione
A- Metanolo	67-56-1	livello 1
J- n-Eptano	142-82-5	livello 4
K- Idrossido di sodio 40%	1310-73-2	livello 6



MaxiDry® 56-426 non progettato per essere lavato



Controlled Performance™



In attività, MaxiDry® Zero™ integra i valori fondamentali del marchio MaxiDry® coniugando proprietà di comfort e idrorepellenza grazie alla nostra piattaforma tecnologica THERMtech®.

Questa tecnologia offre resistenza termica fino a -10°C all'interno del guanto in virtù di un rivestimento concepito per restare flessibile fino a -30°C di temperatura.

MaxiDry® Zero™ è certificato in ottemperanza alle norme alimentari europee e al Decreto Ministeriale del 21/03/1973, ed è conforme al Codice di regolamentazione federale (CFR), titolo 21, parte 177, della FDA.



*tutti i tipi di cibo
Maggiori info: www.atg-glovesolutions.com

N° di riferimento	56-451
Rivestimento	Rivestimento intero
Colore	Viola/Nero
Lunghezza (10/XL)	28 cm
Spessore palmo	1,80 mm
EN 388:2016	4242B
EN 511:2006	021
EN 407:2020	X1XXXX
Taglie	7-11



Controlled Performance™ in ambienti umidi e oleosi

- Elevati livelli di isolamento termico che non compromettono tuttavia flessibilità, destrezza, peso e comfort. Le tecnologie di rivestimento e di lavorazione a filo continuo senza cuciture offrono proprietà di isolamento termico per resistere al freddo.
- Superiore resistenza agli oli grazie alla tecnologia LIQUtech®.
- **Estrema cura nelle cuciture** - la fodera isolante è attaccata in modo da non ostacolare i punti flessibili e mobili della mano, cioè le nocche, assicurando così il massimo comfort.
- La nostra finitura a micro-coppa antiscivolo consente una presa superiore e controllata in applicazioni oleose e umide.
- Forma, aderenza e sensibilità tattile simula la "mano a riposo", riducendone l'affaticamento e aumentando il comfort.

Campo di applicazione:

MaxiDry® è stato concepito per le manipolazioni in ambienti oleosi o umidi.



Tutti i guanti MaxiFlex® hanno l'accredito dermatologico della Skin Health Alliance, come parte del nostro programma HandCare™. Essi vengono inoltre sottoposti a lavaggio prima dell'imballo in modo da garantirne la 'freschezza fuori dalla confezione', come certificato da Oeko-Tex®.





VIROSAN™

UNA MIGLIORE IGIENE PER I GUANTI DELLE MANI CHE LAVORANO

Il sistema ViroSan™ è concepito per prevenire la proliferazione dei virus che si depositano sul guanto e ha superato i test contro il ceppo di CoVid umano NL63. Viene inserito nel rivestimento del guanto mediante la nostra piattaforma tecnologica proprietaria. ViroSan™ assicura una migliore igiene dei guanti alle mani che lavorano.

MaxiDex® completo di ViroSan™ - una migliore igiene per i guanti delle mani che lavorano.

DOV'È LA TECNOLOGIA NEL GUANTO? Effetto all'esterno

La tecnologia ViroSan™ è inserita nel rivestimento per assicurare che la superficie del guanto resti sempre fresca, effetto illustrato nella figura sottostante. Questo garantisce la presenza costante di uno strato fresco di ViroSan® sulla superficie di rivestimento del MaxiDex®.

MaxiDex® è anche compatibile con i touchscreen, e permette quindi di eseguire le attività quotidiane senza dover togliere i guanti, mantenendo così le mani al sicuro da abrasioni e rischi di taglio.

EN ISO 374-5



VIRUS



Illustrazione schematica della sezione del guanto – fortemente ingrandita

* ViroSan™ ha superato i test di attività virucida nel rivestimento del guanto contro il coronavirus umano NL63 a norma ISO21702:2019

TECNOLOGIA DEL COMFORT Effetto all'interno

Una richiesta ricorrente, avanzata in ogni singola conversazione che teniamo: il COMFORT.

Oggi, il 97% delle persone che indossano guanti dichiarano che il comfort è la prima priorità nella scelta di questo indumento, anche a fronte del problema cruciale posto dalle mani sudate. Ecco perché abbiamo aggiunto nella fodera del MaxiDex® la nostra rivoluzionaria tecno-

logia di raffreddamento AD-APT®.

La AD-APT® viene attivata dal movimento delle mani e dall'aumento della temperatura all'interno del guanto.

La tecnologia AD-APT® rinfresca le mani ripristinando una condizione di comfort, senza però compromettere l'abilità naturale del corpo di controllare la propria temperatura, cioè la termoregolazione.



NUOVO

Il primo guanto ibrido al mondo che incorpora la tecnologia.

MaxiDex® è il primo guanto ibrido al mondo, poiché combina in una soluzione rivoluzionaria le migliori proprietà dei guanti per operazioni di precisione e quelle dei guanti monouso, e in più integra la nostra tecnologia proprietaria ViroSan™.

Il sistema ViroSan™ è concepito per prevenire la proliferazione dei virus che si depositano sul guanto.

N° di riferimento	19-007
Rivestimento	completamente rivestito
Colore	blu/blu
Lunghezza	24 cm
Spessore palmo	0,70 mm
EN 388:2016	3111A
EN ISO 374-5	VIRUS
Taglie	6-11



Compatibile con i touchscreen



MaxiDex® – il primo guanto ibrido al mondo

- **Ultra leggero** - il rivestimento sintetico combinato a una fodera a filo continuo senza cuciture ultra leggera offre livelli superiori di comfort, sensibilità tattile, aderenza e destrezza.
- Forma, aderenza e sensibilità tattile simula la "mano a riposo", riducendone l'affaticamento e aumentando il comfort.



Lavaggio

Un'ulteriore garanzia di pulizia è data dalla possibilità di lavare il MaxiDex® a 40°C per prolungarne la durata e risparmiare.

PIÙ SOTTILI DEL 30% 100% DI COMFORT IN PIÙ STESSA MECCANICA

LA NUOVA GENERAZIONE DI GUANTI DI PROTEZIONE DA SOSTANZE CHIMICHE

C'è un elemento che accomuna quasi tutti i guanti di protezione da sostanze chimiche: la mancanza di comfort. Per noi di ATG® il comfort è essenziale alla conformità normativa, ed è per questo che ci prodighiamo per garantire prestazioni confortevoli in ogni guanto che realizziamo.

È TEMPO DI CAMBIARE

Riteniamo che comfort e prestazioni possano andare di pari passo. A tale scopo, abbiamo voluto sviluppare una nuova modalità produttiva in grado di conferire ai guanti professionali resistenti alle sostanze chimiche un livello di comfort senza precedenti. Il nome che abbiamo dato a questa piattaforma tecnologica rivoluzionaria è TRltech®.

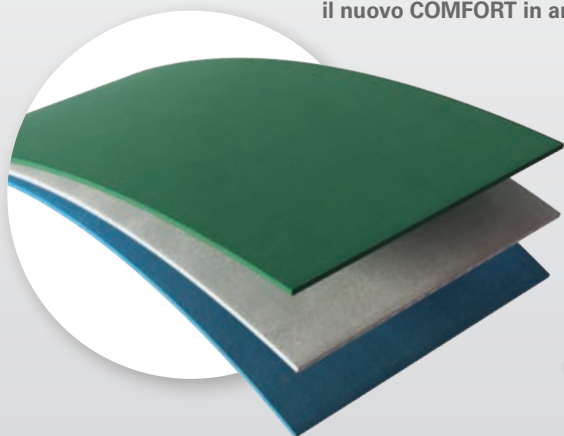
TRltech® si avvale di 3 strati, ognuno con una sua funzione peculiare e importante, che vengono incollati l'uno all'altro fino a creare un composto robusto, ma flessibile e confortevole.

Lo strato esterno garantisce un grado di protezione di tipo A, ossia il più alto livello di resistenza alle sostanze chimiche secondo la norma EN ISO 374-1: 2016. Poiché i guanti resistenti alle sostanze chimiche vengono utilizzati in attività ripetitive, è stato creato uno strato centrale a doppia azione che offre resistenza meccanica allo strato esterno fungendo al contempo da piattaforma da cui è possibile aggiungere uno strato di comfort interno. Tale strato interno offre alla mano una sensazione setosa e funge da elemento di ammortizzazione che la mantiene confortevole in condizioni di lavoro impegnative. Fornisce inoltre un adeguato livello di presa interna volto a garantire la sicurezza della mano durante il lavoro.

Grazie alla rivoluzionaria tecnologia TRltech® integrata, i nuovi guanti MaxiChem® sono più sottili del 30%* e offrono il 100% di comfort in più mantenendo al contempo buone prestazioni meccaniche.



**MaxiChem® realizzati con TRltech®:
il nuovo COMFORT in ambienti chimici.**



- 1 Strato di protezione –** materiale barriera contro le sostanze chimiche pericolose.
- 2 Strato per le prestazioni –** rinforzo interno per prestazioni meccaniche
- 3 Strato per il comfort –** strato ultra soffice per aderenza e presa migliorate all'interno del guanto



NUOVO

Secure Safety™



Grazie alla nostra innovativa tecnologia di costruzione TRltech™, i guanti hanno uno spessore del 30% più sottile e offrono il 100% di comfort in più mantenendo al contempo buone prestazioni meccaniche.



MaxiChem® Cut™

MaxiChem® Cut™ è concepito e realizzato per chi lavora con le sostanze chimiche e richiede livelli superiori di resistenza al taglio.



Rischio taglio
MEDIO

N° di riferimento	76-830#	76-833#
Rivestimento	Manichetta	Manichetta
Colore	Verde/Blu	Verde/Blu
Lunghezza	35 cm	35 cm
Spessore palmo	0,90 mm	1,10 mm
EN 388:2016	4111A	4321B
EN ISO 374-1:2016	Type A (JKLMNO)	Type A (JKLMNO)
EN ISO 374-5:2016	Si	Si
Taglie	7-11	7-11



Secure Safety™ per manipolazioni di sostanze chimiche

- Certificato a norma EN 374, è concepito e realizzato per chi lavora con le **sostanze chimiche** e richiede livelli superiori di resistenza.
- **Ultra leggero** - il rivestimento sintetico combinato a una fodera a filo continuo senza cuciture ultra leggera offre livelli superiori di comfort, sensibilità tattile, aderenza e destrezza.
- La nostra finitura a micro-coppa antiscivolo consente una presa superiore e controllata in applicazioni oleose e umide.
- Forma, aderenza e sensibilità tattile simula la "mano a riposo", riducendone l'affaticamento e aumentando il comfort.

Campo di applicazione:

MaxiChem® è stato concepito per le manipolazioni di sostanze chimiche. Prima dell'uso verificare che il guanto sia adatto agli agenti chimici utilizzati.

# MaxiChem® 76-830/833 (Type A)		
Chimico	CAS Nr.	Permeazione
J- n-Eptano	142-82-5	livello 3
K- Idrossido di sodio 40%	1310-73-2	livello 6
L- Acido solforico 96%	7664-93-9	livello 3
M- Acido nitrico 65%	7697-37-2	livello 6
N- Acido acetico 99%	64-19-7	livello 3
O- Ammoniaca 25%	1336-21-6	livello 5



Tutti i guanti MaxiFlex® hanno l'accredito dermatologico della Skin Health Alliance, come parte del nostro programma HandCare™. Essi vengono inoltre sottoposti a lavaggio prima dell'imballo in modo da garantirne la 'freschezza fuori dalla confezione', come certificato da Oeko-Tex®.



MaxiChem® è una nuova generazione di guanti resistenti alle sostanze chimiche che abbina il comfort ad una presa ottimizzata e alla protezione della pelle.



MaxiChem® Cut™

MaxiChem® Cut™ è concepito e realizzato per chi lavora con le sostanze chimiche e richiede livelli superiori di resistenza al taglio.



Rischio taglio
MEDIO

N° di riferimento	56-630#	56-633#
Rivestimento	Manichetta	Manichetta
Colore	Verde/Nero	Verde scuro/Nero
Lunghezza	30 cm	30 cm
Spessore palmo	1,30 mm	1,40 mm
EN 388:2016	4121A	4342B
EN ISO 374-1:2016	Type A (JKLMNO)	Type A (JKLMNO)
EN ISO 374-5:2016	Si	Si
Taglie	7-11	7-11



Secure Safety™ per manipolazioni di sostanze chimiche

- Certificato a norma EN 374, è concepito e realizzato per chi lavora con le **sostanze chimiche** e richiede livelli superiori di resistenza.
- **Ultra leggero** - il rivestimento sintetico combinato a una fodera a filo continuo senza cuciture ultra leggera offre livelli superiori di comfort, sensibilità tattile, aderenza e destrezza.
- La nostra finitura a micro-coppa antiscivolo consente una presa superiore e controllata in applicazioni oleose e umide.
- Forma, aderenza e sensibilità tattile simula la "mano a riposo", riducendone l'affaticamento e aumentando il comfort.

# MaxiChem® 56-630/633 (Type A)		
Chimico	CAS Nr.	Permeazione
A- Metanolo	67-56-1	livello 2
J- n-Eptano	142-82-5	livello 6
K- Idrossido di sodio 40%	1310-73-2	livello 6
L- Acido solforico 96%	7664-93-9	livello 4
M- Acido nitrico 65%	7697-37-2	livello 4
N- Acido acetico 99%	64-19-7	livello 3
O- Ammoniaca 25%	1336-21-6	livello 5

Campo di applicazione:

MaxiChem® è stato concepito per le manipolazioni di sostanze chimiche. Prima dell'uso verificare che il guanto sia adatto agli agenti chimici utilizzati.

Tutti i guanti MaxiFlex® hanno l'accredito dermatologico della Skin Health Alliance, come parte del nostro programma HandCare™. Essi vengono inoltre sottoposti a lavaggio prima dell'imballaggio in modo da garantirne la 'freschezza fuori dalla confezione', come certificato da Oeko-Tex®.





- Schiuma di nitrile su fodera di nylon elasticizzata, senza cuciture e lavorata a 15 aghi
- MaxiFoam® ha un livello 4 di resistenza all'abrasione e buoni livelli di prestazione meccanica
- Nessuna penetrazione del rivestimento esterno all'interno del guanto, evita irritazioni della mano e migliora il comfort.



N° di riferimento	34-600	34-800	34-900
Rivestimento	Palmo	Palmo	Palmo
Colore	Grigio/Bianco	Grigio/Bianco	Grigio/Nero
Lunghezza (10/XL)	24 cm	24 cm	24 cm
Spessore palmo	1.00 mm	1.10 mm	1.00 mm
EN 388:2016	4121A	4121A	4121A
Taglie	6-12	6-12	6-12
Senza silicone	Sì	Sì	Sì

MaxiTherm® / NBR-Lite®



MaxiTherm®:

Rivestimento resistente e flessibile in lattice naturale su fodera senza cuciture
La fodera felpata, morbida e confortevole, mantiene il calore della mano all'interno del guanto anche alle basse temperature
La finitura antiscivolo (NSG - Non Slip Grip) migliora la presa in ambienti umidi

NBR-Lite®:

Rivestimento in nitrile sottile ma resistente; confortevole anche dopo molte ore di utilizzo



N° di riferimento	30-201	N° di riferimento	24-985
Rivestimento	Palmo	Rivestimento	Rivestimento ¾
Colore	Arancia/Grigio	Colore	Bianco/Giallo
Lunghezza (10/XL)	26,5 cm	Lunghezza (10/XL)	25 cm
Spessore palmo	2,50 mm	Spessore palmo	0,80 mm
EN 388:2016	1241B	EN 388:2016	4121X
EN 511:2006	X1X	Taglie	6-10
EN 407:2020	X2XXXX	Senza silicone	No
Taglie	7-11		

I NOSTRI VALORI FONDAMENTALI

Per progettare, sviluppare e produrre guanti che offrano i massimi livelli di comfort, qualità, igiene e rapporto qualità-prezzo, il nostro modello di business si fonda su 4 valori cardine:

1. **Innovazione**
2. **Qualità**
3. **Il pianeta e i suoi abitanti**
4. **Partnership e collaborazioni durature**

A questi 4 principi va altresì ricondotta la nostra modalità di organizzazione dell'intera filiera.

Maggiori info: www.atg-glovesolutions.com



4 PRINCIPI

INNOVAZIONE

La nostra ricerca è guidata dalle vostre esigenze

Le tecnologie utilizzate nei nostri guanti sono in continua evoluzione grazie al lavoro di un team di base che coniuga le ricerche di mercato e le analisi di marketing con i più recenti sviluppi tecnologici, costituendo così le basi per continuare a migliorare l'esperienza d'uso del cliente attraverso un'innovazione costante.

Innovazione: l'elemento trainante per sfidare le convenzioni

L'impulso alle innovazioni scientifiche proviene dai nostri laboratori di ricerca e sviluppo, che si trovano nel cuore dei nostri impianti di produzione. Oltre alle attività di sviluppo interno, il team R&S di ATG® collabora con le più importanti università, le industrie specializzate e i maggiori esperti a livello mondiale. Questo approccio consente una collaborazione più efficace, accelera lo scambio di conoscenze e abbrevia il ciclo di sviluppo.

QUALITÀ

Gestiamo ogni fase produttiva in tutta autonomia

Nella nostra azienda, vi è un aspetto sul quale non scendiamo mai a compromessi: la qualità. Per assicurarci che nessun elemento venga trascurato, adottiamo una politica zero-outsourcing. Siamo noi a sottoporre costantemente ogni fase del processo di produzione a un totale controllo e a un monitoraggio rigoroso. Ci procuriamo tutte le materie prime, creiamo i filati, applichiamo le fodere ai guanti, li rivestiamo e li laviamo prima di inserirli nella confezione.

Tutti i nostri sforzi sono finalizzati a garantire la completa affidabilità e uniformità dei nostri prodotti.

IL PIANETA E I SUOI ABITANTI

Perché per noi il pianeta e i suoi abitanti sono importanti

Il nostro programma HandCare® racchiude in sé tutti i programmi che utilizziamo e integriamo in ogni singolo prodotto ATG®. HandCare® offre ai nostri clienti e utilizzatori di guanti professionali la certezza che l'intera gamma dei nostri guanti è dermatologicamente sicura e che gli aspetti ambientali che stanno alla base della loro produzione sono solidi, incisivi e sostenibili.

ISO 14001: Gestione ambientale

Il nostro team specializzato ha l'incarico di misurare e monitorare costantemente l'impatto ecologico di breve e lungo termine esercitato da tutte le fasi del nostro processo produttivo. Per citare un esempio, i nostri impianti di trattamento delle acque consentono di raccogliere e filtrare l'acqua piovana destinata alle fasi di post-lavaggio. Tutti i nostri processi e impianti di produzione sono certificati a norma ISO 14001.

REACH: Protezione della salute umana e ambientale

Il nostro processo produttivo, in tutte le sue fasi, rispetta i requisiti della normativa europea REACH (Registrazione, valutazione, autorizzazione e restrizione delle sostanze chimiche). Tutti i nostri guanti sono privi di DMF e, inoltre, garantiamo che tutti i nostri prodotti, attuali e futuri, non contengono né conterranno sostanze ad altro rischio (SVHC).

Dermatologicamente testati: sicuri per la pelle

I nostri guanti hanno inoltre ricevuto l'accredito dermatologico della Skin Health Alliance. Per la prima volta nel settore della sicurezza, il sigillo Skin Health Alliance offre agli utilizzatori di guanti professionali la certezza che l'intera gamma di guanti ATG® è "sicura per la pelle" e che la scienza e la ricerca che ne stanno alla base sono solide.

Facciamo tutto il possibile per far sì che l'esperienza con i guanti ATG® sia "delicata", sia per la pelle dell'utilizzatore che per il pianeta. Inoltre, cerchiamo sempre di fare del nostro meglio per garantire che i nostri guanti siano al 100% ipoallergenici e dermatologicamente testati, così da poter essere considerati "i guanti più dermocompatibili al mondo".

PARTNERSHIP E COLLABORAZIONI DURATURE

Per noi le partnership durature sono importanti

Siamo consapevoli che la prossimità e la presenza sono essenziali per assicurare la disponibilità dei nostri guanti ove e quando necessario. Come azienda globale, riconosciamo il valore creato dai distributori nel percorso di accesso al mercato e agli utenti finali. È il distributore che supporta e assiste quotidianamente gli utenti finali, ed è per questo motivo che rispettiamo l'importanza del suo ruolo. Il nostro compito è garantire i necessari servizi di supporto, informazione e formazione affinché i nostri partner rappresentino al meglio i nostri marchi. Ove richiesto, siamo naturalmente disponibili ad assistere i nostri partner presso gli utenti finali per qualsiasi domanda tecnica o richiesta specifica.

COME GUARDIAMO ALL'AMBIENTE

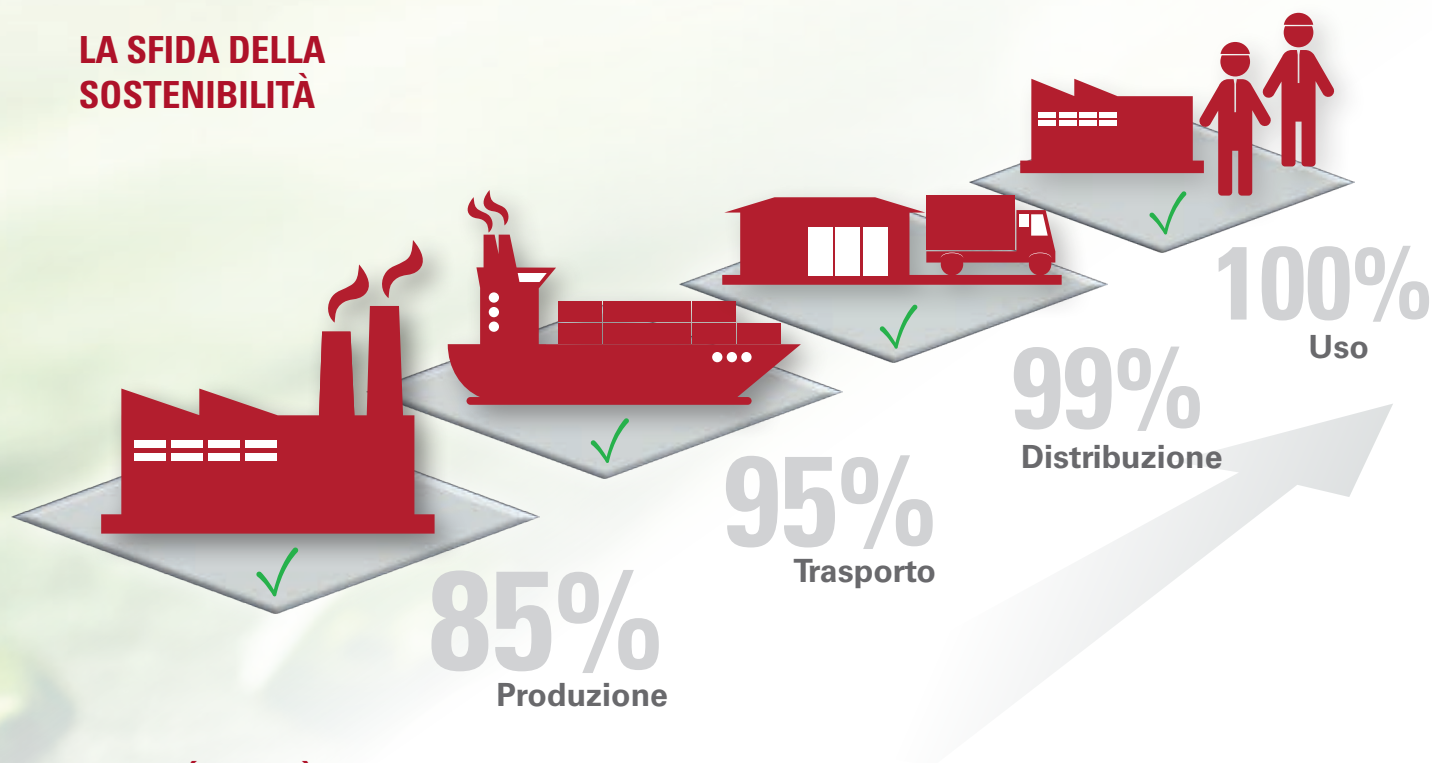
La sostenibilità è un argomento che negli ultimi anni si è fatto sempre più urgente, e molti organismi del settore stanno lavorando per offrire soluzioni. **Noi di ATG® vediamo nella sostenibilità una sfida complessa e composita, incentrata principalmente sui gas a effetto serra e sul modo in cui questi vengono gestiti, oltre che sul rapporto tra uomo e pianeta.**

In un settore caratterizzato dall'outsourcing, ATG® mantiene la sua veste di produttore tradizionale che garantisce di non esternalizzare nessuna attività e si trova così nella condizione migliore per fornire soluzioni sostenibili perfettamente integrate.

Vi sono migliaia di elementi interconnessi che noi raggruppiamo sotto 4 tematiche principali:



LA SFIDA DELLA SOSTENIBILITÀ



PERCHÉ ATG® È OTTIMAMENTE POSIZIONATA?

Esternalizzando la produzione dei guanti, completamente o in parte, la maggior parte delle industrie del settore rivela di non poter controllare il pezzo più grande del puzzle, e cioè il processo produttivo, responsabile dell'85% dei problemi di sostenibilità. Noi ci concentriamo su ciò che possiamo controllare interamente: il processo di produzione.

LE NOSTRE CERTIFICAZIONI



Assicurazione qualità



Gestione ambientale



Responsabilità sociale



Salute e sicurezza sul lavoro



Sedex Members Ethical Trade Audit

GUIDA ALLE TAGLIE DEI GUANTI

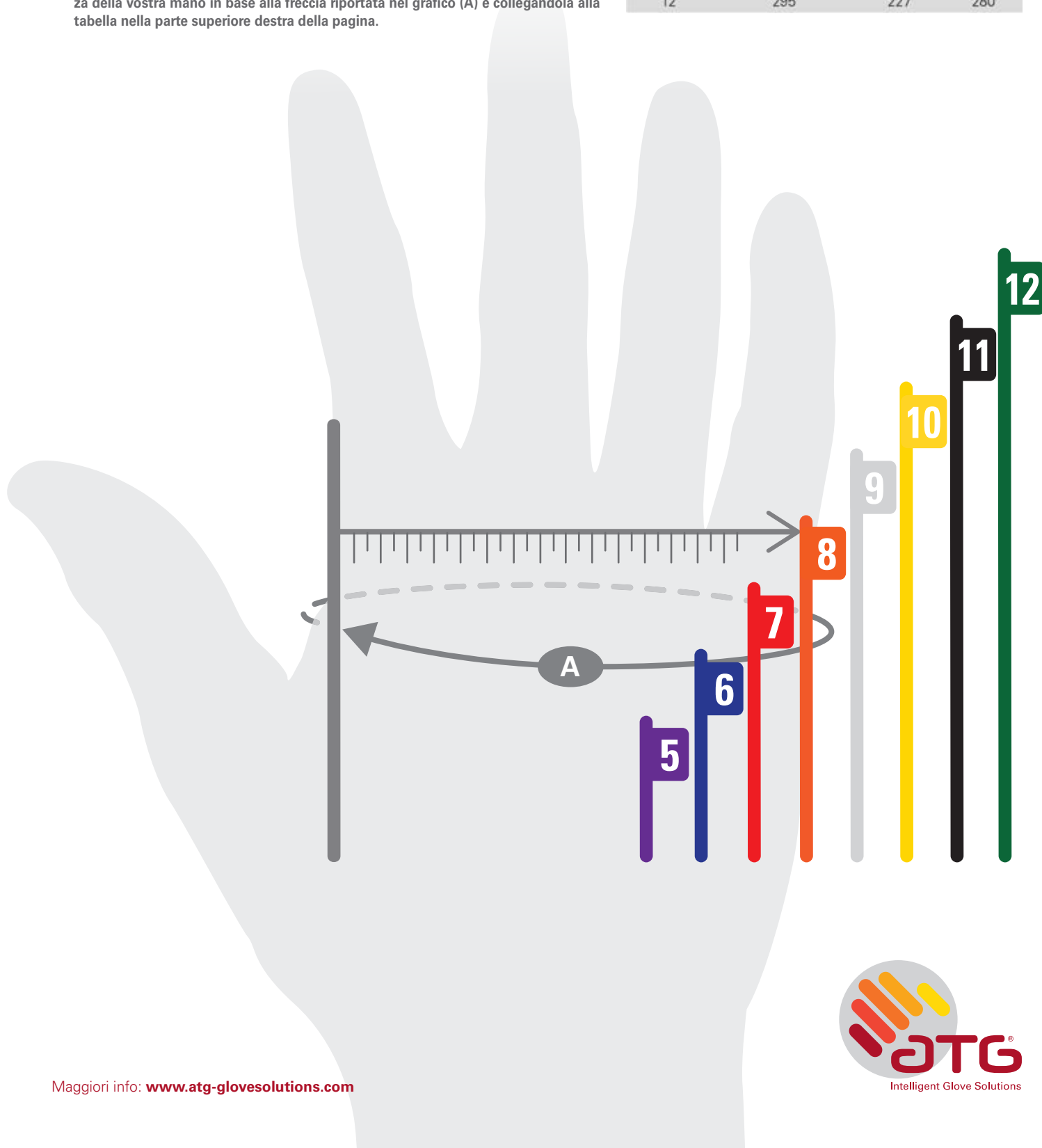
Lo sapete che nelle punte delle dita sono presenti 17.000 recettori tattili? Questo è il motivo per cui, talvolta, c'è chi sostiene di non riuscire a svolgere il proprio lavoro indossando dei guanti. Tuttavia, se i guanti sono della misura giusta e aderiscono alle punte delle dita, il guanto e la mano possono lavorare insieme in tutta comodità, produttività e sicurezza. In tale ottica, abbiamo creato una guida alle taglie della nostra gamma, in modo da offrirvi il guanto che si adatti perfettamente alla vostra mano.

ISTRUZIONI

Mettete la mano sull'immagine sottostante. Con l'indice allineato con la linea verticale grigia, ponete l'incavo del pollice sulla sagoma. Accertatevi che la linea grigia resti visibile e, nel lato destro, controllate a quale linea colorata si avvicina di più la vostra mano. Tenete presente che se volete stampare questo documento dovrete scegliere il formato A4.

In alternativa, è possibile determinare la taglia del guanto misurando la circonferenza della vostra mano in base alla freccia riportata nel grafico (A) e collegandola alla tabella nella parte superiore destra della pagina.

Taglia del guanto	Mano (mm)		Guanti
	Circonferenza palmo	Lunghezza	Lunghezza minima
5	137	148	210
6	152	160	220
7	178	170	230
8	203	182	240
9	229	192	250
10	254	204	260
11	279	215	270
12	295	227	280



SPIEGAZIONE DEI PITTOGRAMMI (EN):



EN ISO 21420:2020

Requisiti Generali

(categoria di rischio, taglie, marcatura, etichettatura, etc.)



EN 388:2016+A1:2018

Rischio Meccanico

A: Resistenza all'abrasione- numero di sfregamenti (0-4)

B: Resistenza al taglio (da lama)- Coupe Test- Indice (0-5)

C: Resistenza allo strappo- N (0-4)

D: Resistenza alla perforazione N (0-4)

E: Resistenza al taglio (test TDM) conforme a ISO 13997- N (livello A-F)*

F: Protezione da impatto- S/N (P=Si)

ABC
DEF



EN 407:2020

Rischio Termico (Calore/Fuoco)

A: Infiammabilità (0-4)

B: Calore da Contatto (0-4)

C: Calore Convettivo (0-4)

D: Calore Radiante (0-4)

E: Piccoli Spruzzi di metallo fuso (0-4)

F: Proiezioni di Materiale fuso (0-4)

ABC
DEF



EN 511:2006

Rischio Freddo

A: Freddo Convettivo (0-4)

B: Freddo da Contatto (0-4)

C: Impermeabilità (0-1)

ABC



Type*

EN ISO 374-1:2016+A1:2018

Guanti di protezione da rischi associati a sostanze chimiche pericolose

Guanti che forniscono una barriera protettiva contro sostanze chimiche pericolose

*A: Tipo A

La prestazione di permeazione deve essere almeno di livello 2 con riferimento ad almeno sei sostanze chimiche di prova

*B: Tipo B

La prestazione di permeazione deve essere almeno di livello 2 con riferimento ad almeno tre sostanze chimiche di prova

*C: Tipo C

La prestazione di permeazione deve essere almeno di livello 2 con riferimento ad almeno una sostanza chimica di prova

Permeazione - livelli di prestazione

0	1	2	3	4	5	6
<10 min	>10 min	>30 min	>60 min	>120 min	>240 min	>480 min



EN ISO 374-1:2016

Bassa resistenza ai prodotti chimici

Guanti di protezione da microorganismi

Guanti che forniscono una barriera protettiva contro agenti microbiologici.

Non testato contro i virus.

TUTTI I VIDEO DELLE NOSTRE TECNOLOGIE DISPONIBILI SU
www.atg-glovesolutions.com



ATG® ON SOCIAL MEDIA



EN 388:2016

Guanti di protezione contro rischi meccanici

Specifica i requisiti, le procedure di prova, la marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante per i guanti di protezione contro il rischio di abrasione, taglio, strappo, perforazione e, se applicabile, impatto.

La nuova norma EN388 prevede l'utilizzo di una nuova carta abrasiva, molto più stabile, e fornirà classificazioni più affidabili e coerenti tra i diversi enti certificatori.

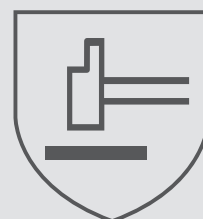
La nuova norma ha inoltre revisionato la prova Coup Test. Viene utilizzata una nuova lama che è ora misurata tramite una formula per determinare se essa ha subito un'usura nel corso del test.

Se la lama risulta smussata, allora si rende necessario eseguire un test ulteriore, ISO13997:1999. Infine, per i guanti che offrono protezione dagli impatti è previsto un nuovo test, i cui esiti seguiranno il criterio PASS/FAIL (superato / fallito) (EN 13594:2015).

La tabella di destra mostra tutti i test, i livelli di prestazioni e i numeri e le lettere corrispondenti. Nella comprensione di questa tabella, può essere utile tradurre i livelli di prestazione di un guanto commisurandoli alle vostre necessità o a quelle di coloro per i quali dovrete sceglierlo.

I numeri che indicano i livelli di resistenza espressi dal Coup Test sono concepiti per aiutare chi lavora in presenza di rischi di taglio minori, mentre ISO13997 è più adatto a chi è esposto a rischi di taglio medi ed elevati.

NUOVO



Test	Level					
	1	2	3	4	5	
Resistenza all'abrasione (cicli)	100	500	2000	8000	-	
Resistenza al taglio - Coup Test (fattore)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0	
Resistenza allo strappo (N)	10	25	50	75	-	
Resistenza alla perforazione (N)	20	60	100	150	-	
	A	B	C	D	E	F
Resistenza al taglio - TDM(ISO) test (N)	2	5	10	15	22	30
Protezione dagli impatti	(no)-			(si)P		

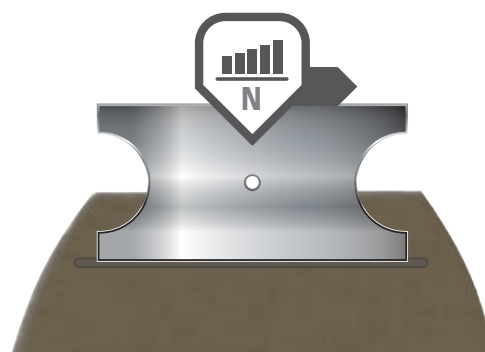
Suggerimento: *nella ricerca di guanti resistenti al taglio, prendete sempre in considerazione le proprietà di presa in quanto una presa superiore comporta minori rischi di taglio.*

Se il materiale del guanto usura la lama nel corso del coupe test, allora il numero serve solo come risultato indicativo e l'esito del test TDM, ISO13997, diventa il risultato principale che sarà espresso con una lettera dalla A alla F. Il numero del Coup Test costituisce tuttavia un riferimento utile, a titolo transitorio, finché non si acquisisce familiarità con il sistema di lettere previste da ISO13997.



Coup Test (fattore)

contro



Test TDM (ISO)

EN ISO 374-1:2016/EN ISO 374-5:2016

Guanti di protezione contro i rischi chimici

Specifica i requisiti, i metodi di prova, la marcatura e le informazioni fornite dal fabbricante per i guanti di protezione da sostanze chimiche, batteri, funghi o virus.

Compatibilità chimica

D'ora in avanti, con la nuova norma EN ISO 374-1:2016, i guanti resistenti alle sostanze chimiche si differenzieranno in Tipo A, B o C, anziché essere contrassegnati da un diverso pittogramma come in precedenza.

Gli agenti chimici da testare inclusi nella lista degli elementi chimici sono saliti a 18. Un guanto resistente alle sostanze chimiche di Tipo A deve resistere a sei agenti chimici per più di 30 minuti, uno di Tipo B a tre e uno di Tipo C a uno. Il test viene ora condotto in base alla norma EN 16523-1:2015, e non più secondo la norma EN 374-3. (Vedi tabella nella pagina seguente)

Quando viene a contatto con varie sostanze chimiche, il guanto può subire delle modifiche nell'aspetto e nelle caratteristiche. Ecco il motivo per cui la "DEGRADAZIONE" è ora inclusa nel metodo di prova. Tutte le informazioni sui mutamenti provocati dagli agenti chimici testati devono essere fornite insieme alle informazioni fornite con il guanto.

Idoneità ai rischi da microrganismi

La protezione da microrganismi come batteri, funghi o virus è definita nella Parte 5 della norma EN ISO 374. Se il guanto soddisfa i requisiti delle norme EN 420 e EN 374-2 (penetrazione) allora può essere contrassegnato con il noto pittogramma.

Inoltre, se il guanto supera il test ISO 16604 (procedura B), si può aggiungere e dichiarare nel pittogramma la protezione contro i "VIRUS".



NUOVO

	Classificazione/Requisito
Tipo A	Resistente alla penetrazione (EN 374-2) + Tempo di permeazione ≥ 30 minuti per almeno 6 sostanze chimiche (Test secondo EN 16523-1)
Tipo B	Resistente alla penetrazione (EN 374-2) + Tempo di permeazione ≥ 30 minuti per almeno 3 sostanze chimiche (Test secondo EN 16523-1)
Tipo C	Resistente alla penetrazione (EN 374-2) + Tempo di permeazione ≥ 10 minuti per almeno 1 sostanza chimica (Test secondo EN 16523-1)

Lettera	Agente Chimico	CAS	Classificazione
A	Metanolo	67-56-1	Alcol primario
B	Acetone	67-64-1	Chetone
C	Acetonitrile	75-05-8	Composto di nitrile
D	Diclorometano	75-09-2	Idrocarburo clorurato
E	Bisolfuro di carbonio	75-15-0	Composto organico contenente zolfo
F	Toluene	108-88-3	Idrocarburo aromatico
G	Dietilammina	109-89-7	Ammina
H	Tetraidrofurano	109-99-9	Composto eterociclico a base di etere
I	Acetato di etile	141-78-6	Estere
J	n-eptano	142-85-5	Idrocarburo saturo
K	Idrossido di sodio 40%	1310-73-2	Base inorganica
L	Acido solforico 96%	7664-93-9	Acido inorganico
M	Acido nitrico 65%	7697-37-2	Acido minerale inorganico
N	Acido acetico 99%	64-19-7	Acido organico
O	Ammoniaca 25%	1336-21-6	Base organica
P	Perossido di idrogeno 30%	7722-84-1	Perossido
S	Acido fluoridrico 40%	7664-39-3	Acido minerale inorganico
T	Formaldeide 37%	50-00-0	Aldeide



VIRUS

LA SICUREZZA DEL PIANETA E DEI SUOI ABITANTI È UNA RESPONSABILITÀ CHE CI ASSUMIAMO MOLTO SERIAMENTE: PER QUESTO PONIAMO LA SOSTENIBILITÀ AL CENTRO DELLE NOSTRE OPERAZIONI GLOBALI.

Come espressione di tale responsabilità, abbiamo istituito un team dedicato che ha l'incarico di misurare e controllare costantemente l'impatto ecologico di breve e lungo termine esercitato da tutte le fasi del nostro processo di produzione. La competenza di questo team ci mette nella condizione di anticipare il futuro, migliorare le performance e trovare il modo per ridurre al minimo la nostra impronta ambientale su scala globale. Questo processo di monitoraggio, in tutte le sue fasi, è certificato a norma ISO 14001 e costituisce la base della nostra politica ambientale, nonché del nostro programma HANDCARE®.

Il nostro processo di produzione è interamente in linea con i requisiti della normativa europea REACH (Registration, Evaluation, Authorisation and restriction of Chemical Substances).

Per ridurre al minimo gli odori, nella parte interna dei nostri guanti viene applicato il trattamento Sanitized®. Sanitized® esercita un'azione deodorante che mantiene le mani più fresche più a lungo, facendovi sentire sicuri e protetti. È importante rilevare che il tipo specifico di Sanitized® da noi utilizzato è "senza triclosano".

Ogni singolo prodotto ATG® viene sviluppato in base al nostro programma HANDCARE®. Oltre ad accertarci che tutti gli elementi impiegati nel processo produttivo siano sicuri per i nostri dipendenti, ogni guanto che esce tale processo viene sottoposto a lavaggio, come passo ulteriore per garantirne l'igiene. Nella procedura di lavaggio viene utilizzata esclusivamente acqua piovana, trattata e continuamente riciclata presso i nostri impianti di trattamento delle acque. In questo modo, siamo in grado di fornire ai nostri guanti una garanzia di "freschezza fuori dalla confezione", certificata da Oeko-Tex®.

I nostri guanti hanno inoltre ottenuto l'accredito dermatologico da parte della Skin Health Alliance. Per la prima volta nel settore della sicurezza, il sigillo Skin Health Alliance offre agli utilizzatori di guanti professionali la certezza che l'intera gamma di guanti ATG® è "sicura per la pelle" e che la scienza e la ricerca che ne stanno alla base sono solide.

Facciamo tutto il possibile per far sì che l'esperienza con i guanti ATG® sia "delicata", sia per la pelle dell'utilizzatore che per il pianeta. Inoltre, cerchiamo sempre di fare del nostro meglio per garantire che i nostri guanti siano al 100% ipoallergenici e dermatologicamente testati, così da poter essere considerati "i guanti più dermocompatibili al mondo".

<http://www.atg-glovesolutions.com>



Base Protection Srl

Via dell'Unione Europea, 61
76121 Barletta (BT)- Italia

Tel. +39 0883 334815

E-mail: info@basepro.it

Web: www.baseprotection.com



Maggiori info: www.atg-glovesolutions.com

